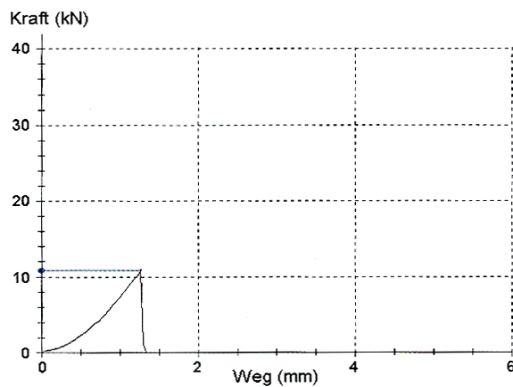


Vergleich Storz – Kupplungen

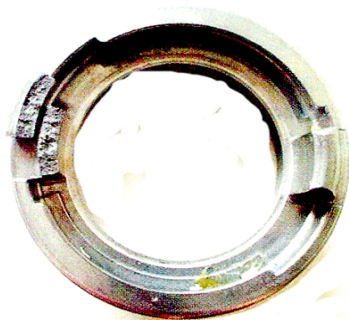
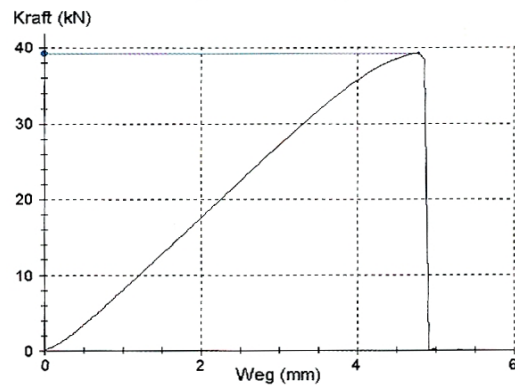
- Die untenstehenden Grafiken zeigen eindrucksvoll den Unterschied zwischen gegossenen (Industrierausführung) und geschmiedeten Knaggenteilen (DIN – Ausführung).
- Erkennbar sind die extrem niedrigen Festigkeitswerte der Guss – Kupplungen (gefährlicher Sprödbbruch). Wir raten von der Verwendung solcher gegossenen Kupplungen aus Sicherheitsgründen ab. (Achtung: Produkt-Haftungsgesetz, Druckgeräte Richtlinie 97/23/EG).

Zerreißprobe – Pull Test

Gegossene Knaggenteile
Casted Couplings



Geschmiedete Knaggenteile
Forged Couplings



Qualität lohnt sich doch!